



Двери "AGS68", встраиваемые
в витражи, входные группы
серии "AGS 68E"



В данном разделе приведены типовые конструкции компланарных дверей серии AGS68, встраиваемых в витражи и входные группы серии AGS68E:

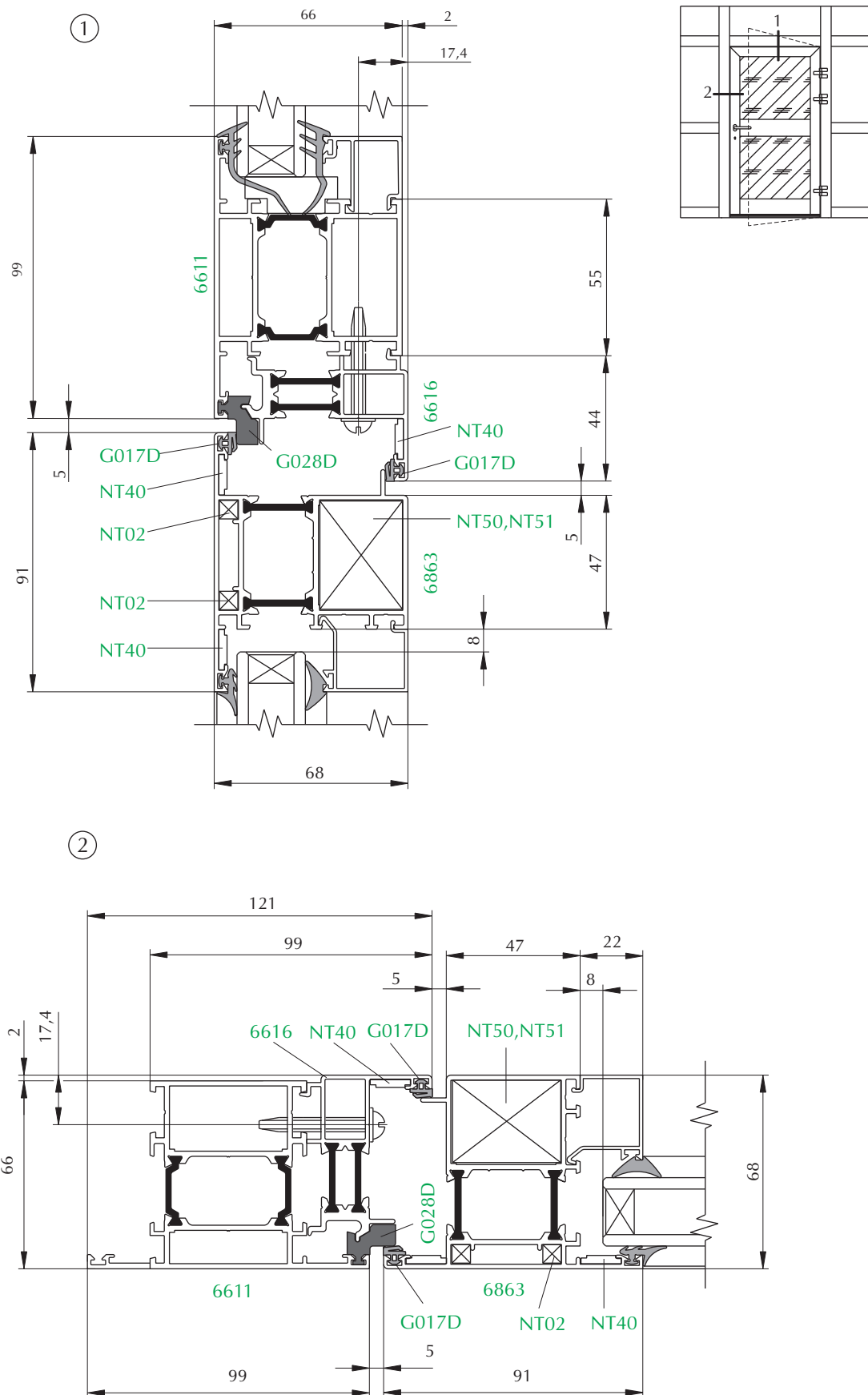
тип А- однопольная дверь с правым открыванием, открывающаяся наружу;

тип Б- двупольная дверь с правым открыванием, открывающаяся наружу.

Допускается по требованию заказчика изготовление дверей с левым открыванием. При этом обработка деталей и установка фурнитуры должна производиться в зеркальном отражении типовым конструкциям дверей.

В приведенных ниже типовых конструкциях дверей в основной спецификации указаны длины, углы порезки и количество алюминиевых профилей, уплотнителей, перечень и количество оригинальных аксессуаров, необходимых для сборки двери. На стр.19.10-19.14 показана обработка используемых профилей.

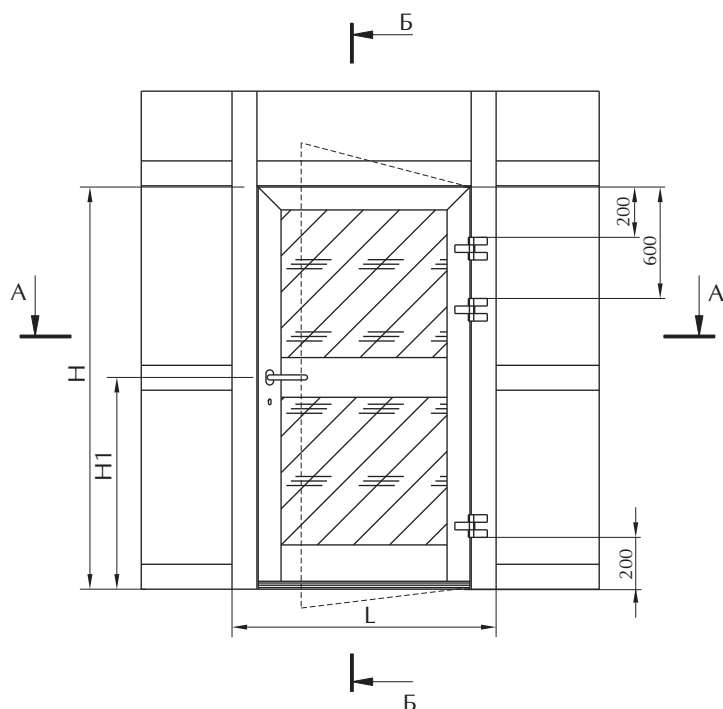
Требования к конструкции дверей, а также схему выбора штапиков и уплотнителей в зависимости от толщины заполнения - см. инструкцию по применению 100NAIM90100 "Окна, двери и витражи из алюминиевых системных профилей 68-ой серии AGS68".



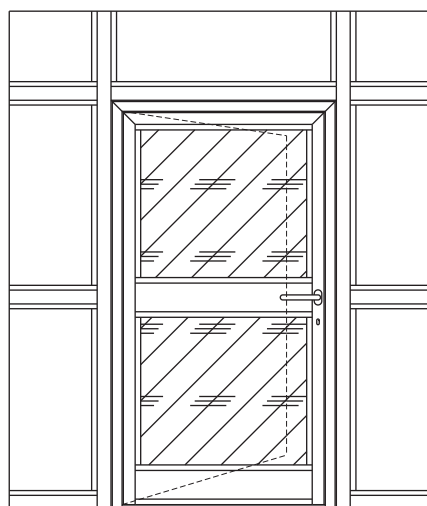


Тип А- однопольная дверь, открывающаяся наружу

Вид снаружи

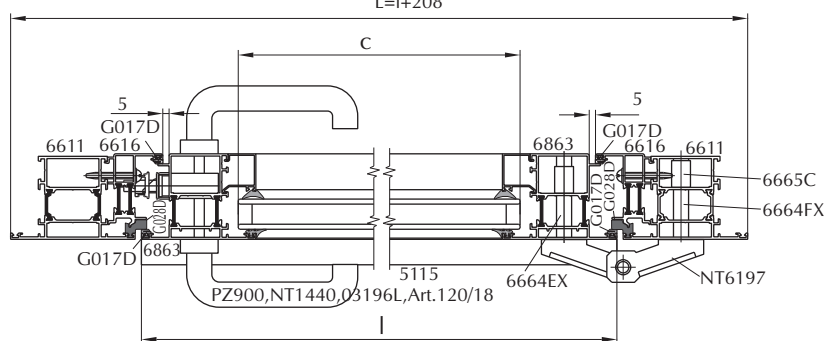


Вид со стороны помещения

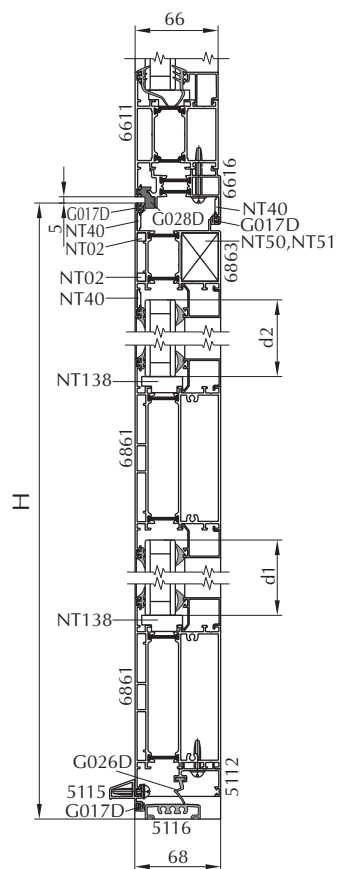


A - A

$L = l + 208$



Б - Б



Для сборки створок дверей использовать профили и аксессуары серии AGS68 (см.100NAIM90100 "Окна, двери и витражи из алюминиевых профилей серии "AGS68").



Тип А- однопольная дверь, открывающаяся наружу

Обозначение	Раскрой профиля	Кол-во шт	Размер мм
1	2	3	4
Алюминиевые профили			
6863*		1	H-18
		1	L-208
		1	H-18
6861* см. п.1 прим.		1	L-338
6861*		1	L-338
6616		1	H+29.5
		1	L-149
		1	H+29.5
5112*		1	L-346
5115*		1	L-208
5116*		1	L-198
см. п.2 прим.		2	L-346
		2	L-346
см. п.п.2,3,7 примечания		2	H1-255
		2	H-H1-170
Резиновые уплотнители			
G 017 D*		1	3L+4H-652
G 026 D*		1	L-346
G 028 D*		1	L+2H-156
см. п.4 прим.		1	4L+2H-2282
см. п.5 прим.		1	4L+2H-2282
Заполнение (стеклопакет,сэндвич-панель и т.п.)			
см. п.п.6,8 примечания		1	c=L-362 d1=H1-227
		1	c=L-362 d2=H-H1-142
Аксессуары			
NT 40		6	
NT 02*		4	
п.1 {	NT 20 (TP 12)	8	
	NT 50*	2	
п.9 {	NT 51*	2	
	NT 138	8	
п.10 {	NT 6197	3	
	6664FX*2	12	
	6664EX *2	6	
п.11 {	6665C *2	3	
	PZ 900	1	
п.12 {	NT 1440*1	1	
	03196L *1	1	
	Art.120/18*1	1	

*) алюминиевые профили, аксессуары и уплотнители см. 100NAIM90100
"Окна, двери и витражи из алюминиевых профилей серии "AGS68".

*1) аксессуары фирмы "ОМЕС"

*2) аксессуары фирмы "FAPIM"

Примечание: см. лист 19.06.

**Тип А- однопольная дверь, открывающаяся наружу****Примечание:**

1. Возможно применение профилей 6856*, 6858* в качестве среднего ригеля. При этом NT20(TP12) необходимо 4 шт. и добавляются аксессуары NT04* (2 шт.) для профиля 6856*, NT92* (2 шт.) для профиля 6858*.
2. Штапики выбирать в зависимости от толщины заполнения и схемы их установки (см. листы 7.01, 7.02, 8.01)*.
На чертеже лист 19.03 применена схема установки штапиков, показанная на рис.1 лист 8.01*.
При использовании штапиков по схеме установки, показанной на рис.2 лист 8.01*, размеры горизонтальных штапиков уменьшают на 44 мм и добавляются аксессуары NT18* (12 шт.).
При использовании штапиков по схеме установки, показанной на рис.3 лист 8.01*, размеры вертикальных штапиков увеличивают на 44 мм и раскрой штапиков производят под углом 45°. При этом для установки нижних горизонтальных штапиков для каждого заполнения добавляются аксессуары GA02*, устанавливаемые с шагом 200...250 мм, но не менее 3 шт. на штапик.
3. При использовании в качестве среднего ригеля профиля 6856* размер штапиков увеличивают на 31 мм.
4. Резиновый уплотнитель (G002D, G003D, G004D)* выбирать в зависимости от толщины заполнения (см. листы 7.01, 7.02)*.
При использовании в качестве среднего ригеля профиля 6856* размер уплотнителя увеличивают на 124 мм.
5. Резиновый уплотнитель (G007D, G008P, G009P)* выбирать в зависимости от толщины заполнения (см. листы 7.01, 7.02)*.
При использовании в качестве среднего ригеля профиля 6856* размер уплотнителя увеличивают на 124 мм.
6. При использовании в качестве среднего ригеля профиля 6856* размеры d1 и d2 увеличивают на 31 мм.
7. Размер штапиков изменяется при смещении среднего ригеля от симметричного расположения относительно ручки (размера Н1) на величину смещения.
8. Размеры d1 и d2 заполнений изменяются при смещении среднего ригеля от симметричного расположения относительно ручки (размера Н1) на величину смещения.
9. Вместо набора аксессуаров NT50* с NT51* возможно применение NT125* (4 шт.).
10. Взамен петель NT6197 возможно применение петель NT6207 совместно с 6665C (3 шт.), 6664EX (12 шт.) и 6664FX (6 шт.); петля NT6192 или NT6202 совместно с 6665A (6 шт.) (по каталогу "FAPIM"), 6664EX (6 шт.) и 6664FX (6 шт.).
11. Возможно применение закладных элементов 6665CM взамен 6665C (по каталогу "FAPIM").
12. Возможно применение другого набора замка с ручкой и шеколкой.
13. Для закрепления профилей 6861*, 5116* дверь укомплектовывается винтами 5x1,5x25.12X18H9T ГОСТ 10621-80 и шайбами 5.12X18H9T ГОСТ 11371-78 по 10 шт. (при использовании в качестве среднего ригеля профилей 6856*, 6858* - по 6 шт.). Для закрепления профилей 5112*, 5115* дверь укомплектовывается вышеуказанными винтами и шайбами, устанавливаемыми с шагом 200...250 мм, но не менее чем по 4 шт. Для закрепления профилей 6616 дверь укомплектовывается винтами 2-5x1,5x40.12X18H9T ГОСТ 10621-80 и вышеуказанными шайбами, устанавливаемыми с шагом 200...250 мм.
14. По согласованию с заказчиком дверь укомплектовывается наборами аксессуаров, состоящими из NT0515 (1 шт.), NT12 (1 шт.), NT20 (TP12) (1 шт.), устанавливаемыми по вертикальным и верхней сторонам рамы двери с шагом 400...500 мм, но не менее 3-х наборов на верхнюю и 4-х наборов на каждую вертикальную стороны, и предназначенными для установки двери в проеме с зазорами от 0 до 7 мм на сторону. Возможна замена NT0515 (зазор на сторону 0...7 мм) аксессуарами NT0520 (зазор на сторону 0...12 мм), NT0530 (зазор на сторону 0...22 мм), NT0545 (зазор на сторону 7...37 мм), NT0560 (зазор на сторону 22...52 мм).

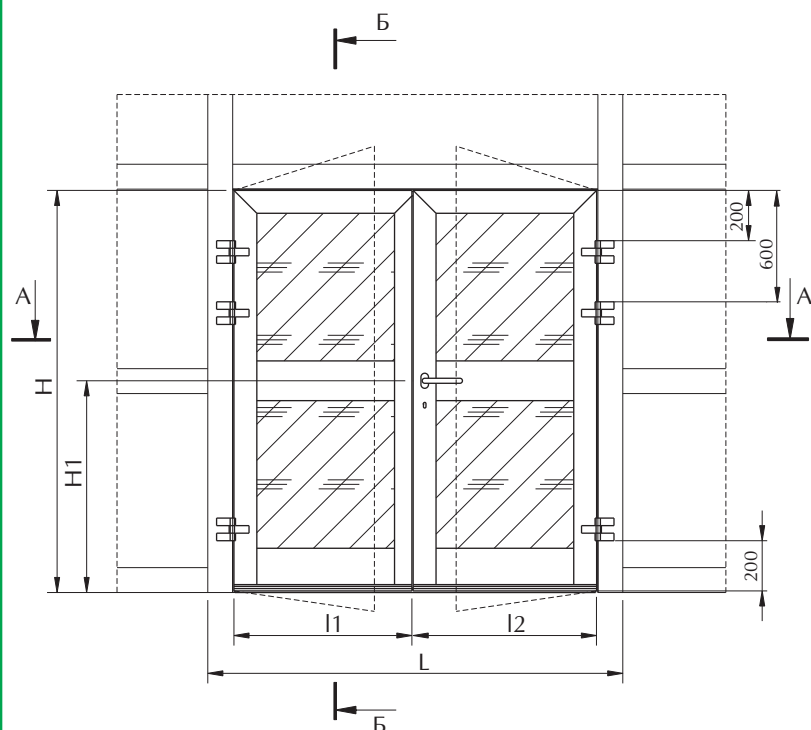
*) см. инструкцию по применению 100NAIM90100 "Окна, двери и витражи из алюминиевых профилей серии AGS68"



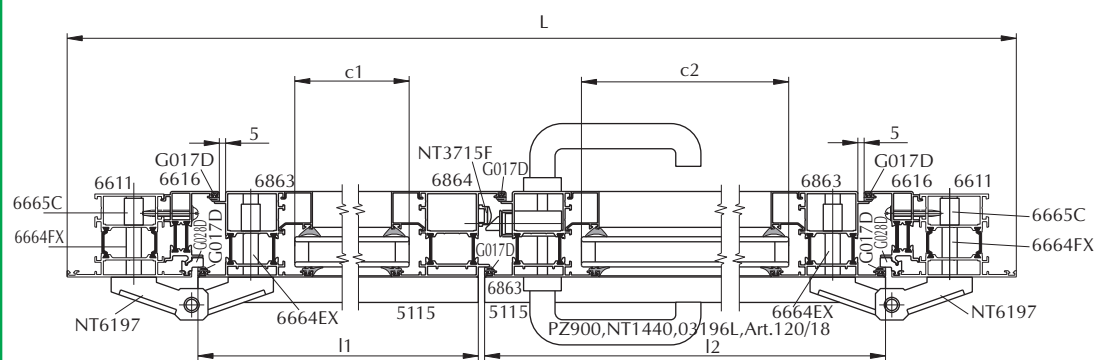
Тип Б- двупольная дверь, открывающаяся наружу

Вид снаружи

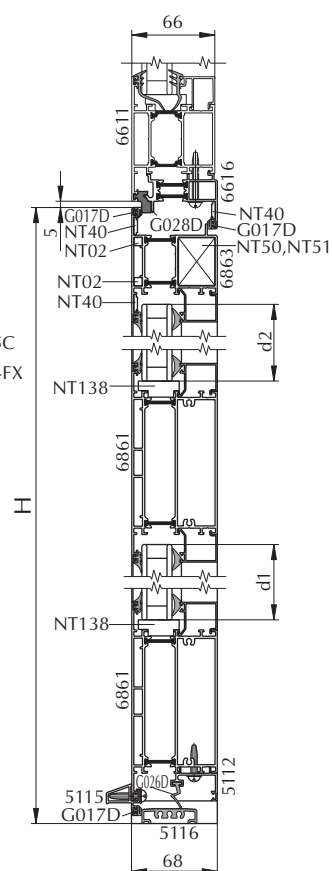
Вид со стороны помещения



A - A

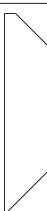


















Б - Б



⚠ Для сборки створок дверей использовать профили и аксессуары серии AGS68 (см.100NAIM90100 "Окна, двери и витражи из алюминиевых профилей серии "AGS68").

Тип Б- двупольная дверь, открывающаяся наружу

Обозначение	Раскрой профиля	Кол-во шт		Размер мм
		2		
1	Алюминиевые профили			4
6863* см. п.1 прим.		1	I1=(L-235)/2	
		1	I2=(L-191)/2	
6863*		2	H-18	
		1	H-18	
6864*		1	H-40	
6616		1	H+29,5	
		1	L-149	
		1	H+29,5	
6861* см. п.2 прим.		1	I1-108	
		1	I2-130	
6861*		1	I1-108	
		1	I2-130	
5112*		1	I1-116	
5115*		1	I2-138	
		1	I1	
		1	I2	
5116*		1	L-198	

*) алюминиевые профили, аксессуары и уплотнители см. 100NAlM90100 "Окна, двери и витражи из алюминиевых профилей серии "AGS68".

*1) аксессуары фирмы "ОМЕС"

*2) аксессуары фирмы "FAPIM"

Примечание: см. лист 19.09.



1	2	3	4
см. п.3 прим.		2	I1-116
		2	I1-116
		2	I2-138
		2	I2-138
см. п.п.3,4,8 примечания		4	H1-255
		4	H-H1-170
Резиновые уплотнители			
G 017 D*		1	3L+6H-728
G 026 D*		1	L-467
G 028 D*		1	L+2H-156
см. п.5 прим.		1	4L+4H-1888
см. п.6 прим.		1	4L+4H-1888
Заполнение (стеклопакет, сэндвич-панель и т.п.)			
см. п.п.7,9 примечания		1	c1=I1-132 d1=H1-227
		1	c1=I1-132 d2=H-H1-142
		1	c2=I2-154 d1=H1-227
		1	c2=I2-154 d2=H-H1-142
Аксессуары			
NT 40		10	
NT 02*		8	
NT 20 (TP 12)		16	
NT 27*		2	
NT 50*		4	
NT 51*		4	
NT 138		20	
NT 3715F		2	
NT 3733		1	
NT 6197		6	
6664FX*2		24	
6664EX*2		12	
6665C*2		6	
PZ 900		1	
NT 1440*1		1	
03196L*1		1	
Art.120/18*1		1	

(n.2)

(n.10)

(n.11)

(n.12)

(n.13)

**Тип Б- двупольная дверь, открывающаяся наружу****Примечание:**

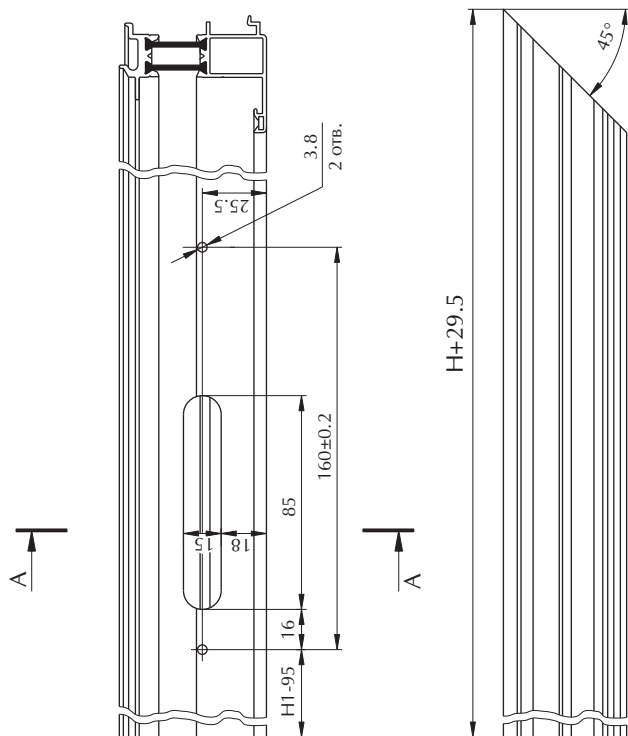
1. Размеры при $l_1=l_2=22$. Возможно использовать заданные размеры l_1 и l_2 при условии выполнения соотношений $(l_1+l_2)=(L-213)$.
2. Возможно применение профилей 6856*, 6858* в качестве средних ригелей. При этом NT20(ТР12) необходимо 8 шт. и добавляются аксессуары NT04* (4 шт.) для профилей 6856*, NT92* (4 шт.) для профилей 6858*.
3. Штапики выбирать в зависимости от толщины заполнения и схемы их установки (см. листы 7.01, 7.02, 8.01)*.
На чертеже лист 19.07 применена схема установки штапиков, показанная на рис.1 лист 8.01*.
При использовании штапиков по схеме установки, показанной на рис.2 лист 8.01*, размеры горизонтальных штапиков уменьшают на 44 мм и добавляются аксессуары NT18* (20 шт.).
При использовании штапиков по схеме установки, показанной на рис.3 лист 8.01*, размеры вертикальных штапиков увеличивают на 44 мм и раскрой штапиков производят под углом 45°. При этом для установки нижних горизонтальных штапиков для каждого заполнения добавляются аксессуары GA02*, устанавливаемые с шагом 200...250 мм, но не менее 3 шт. на штапик.
4. При использовании в качестве средних ригелей профилей 6856* размер штапиков увеличивают на 31 мм.
5. Резиновый уплотнитель (G002D, G003D, G004D)* выбирать в зависимости от толщины заполнения (см. листы 7.01, 7.02)*.
При использовании в качестве средних ригелей профилей 6856* размер уплотнителя увеличивают на 248 мм.
6. Резиновый уплотнитель (G007D, G008P, G009P)* выбирать в зависимости от толщины заполнения (см. листы 7.01, 7.02)*.
При использовании в качестве средних ригелей профилей 6856* размер уплотнителя увеличивают на 248 мм.
7. При использовании в качестве средних ригелей профилей 6856* размеры d_1 и d_2 увеличивают на 31 мм.
8. Размер штапиков изменяется при смещении средних ригелей от симметричного расположения относительно ручки (размера Н1) на величину смещения.
9. Размеры d_1 и d_2 заполнений изменяются при смещении средних ригелей от симметричного расположения относительно ручки (размера Н1) на величину смещения.
10. Вместо набора аксессуаров NT50* с NT51* возможно применение NT125* (6 шт.).
11. Взамен петель NT6197 возможно применение петель NT6207 совместно с 6665С (6 шт.), 6664ЕХ (24 шт.) и 6664FХ (12 шт.); петлю NT6192 или NT6202 совместно с 6665А (12 шт.)(по каталогу "FAPIM"), 6664ЕХ (12 шт.) и 6664FХ (12 шт.).
12. Возможно применение закладных элементов 6665СМ взамен 6665С (по каталогу "FAPIM").
13. Возможно применение другого набора замка с ручкой и шеколкой.
14. Для закрепления профилей 6861*, 5116* дверь укомплектовывается винтами 5х1,5х25.12Х18Н9Т ГОСТ 10621-80 и шайбами 5.12Х18Н9Т ГОСТ 11371-78 по 18 шт. (при использовании в качестве средних ригелей профилей 6856*, 6858* - по 10 шт.). Для закрепления профилей 5112*, 5115* дверь укомплектовывается вышеуказанными винтами и шайбами, устанавливаемыми с шагом 200...250 мм, но не менее чем по 4 шт. Для закрепления профилей 6616 дверь укомплектовывается винтами 2-5х1,5х40.12Х18Н9Т ГОСТ 10621-80 и вышеуказанными шайбами, устанавливаемыми с шагом 200...250 мм.
15. По согласованию с заказчиком дверь укомплектовывается наборами аксессуаров, состоящими из NT0515 (1 шт.), NT12 (1 шт.), NT20 (ТР12) (1 шт.), устанавливаемыми по вертикальным и верхней сторонам рамы двери с шагом 400...500 мм, но не менее 3-х наборов на верхнюю и 4-х наборов на каждую вертикальную стороны, и предназначенными для установки двери в проеме с зазорами от 0 до 7 мм на сторону. Возможна замена NT0515 (зазор на сторону 0...7 мм) аксессуарами NT0520 (зазор на сторону 0...12 мм), NT0530 (зазор на сторону 0...22 мм), NT0545 (зазор на сторону 7...37 мм), NT0560 (зазор на сторону 22...52 мм).

*) см. инструкцию по применению 100NAIM90100 "Окна, двери и витражи из алюминиевых профилей серии AGS68"



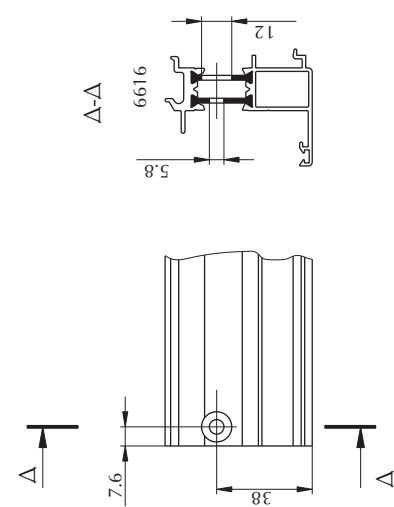
Обработка профилей

Обработка профиля 6616 под установку 03196L в двери типа А.



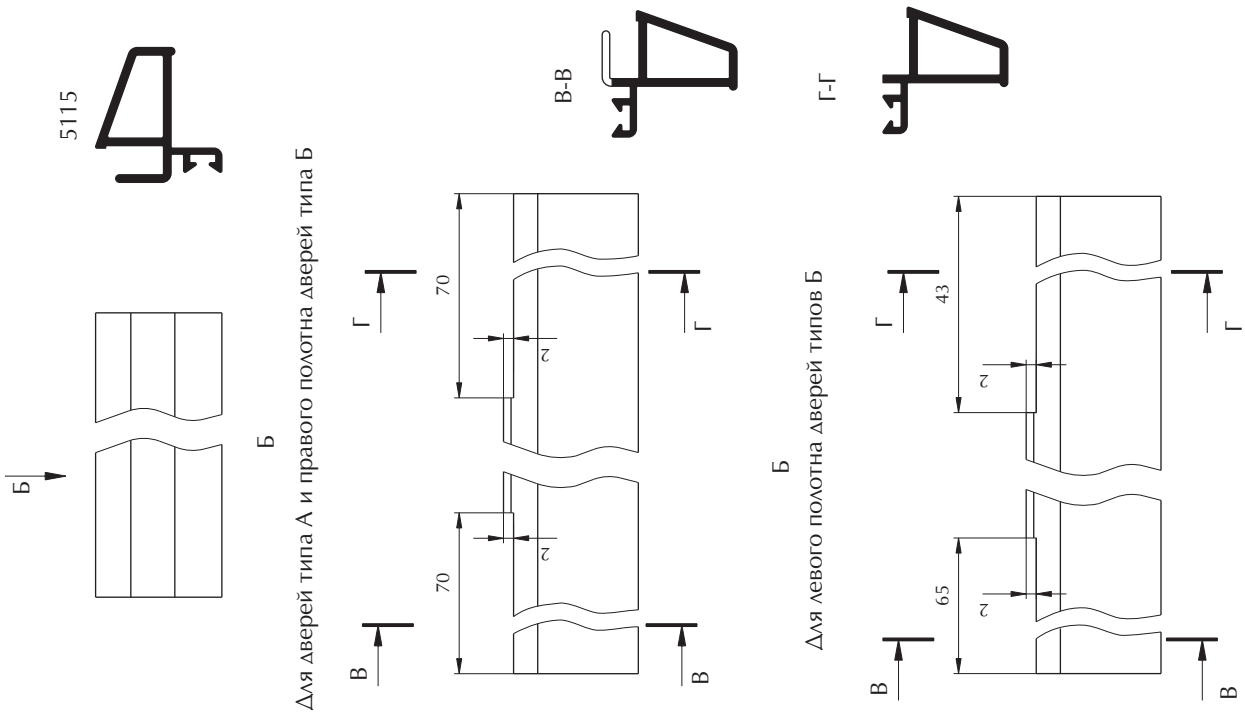
Отверстия для крепления саморезами порога двери

Отверстия в составляющей правой стойки рамы .



Отверстия в составляющей левой стойки рамы выполнить зеркально.

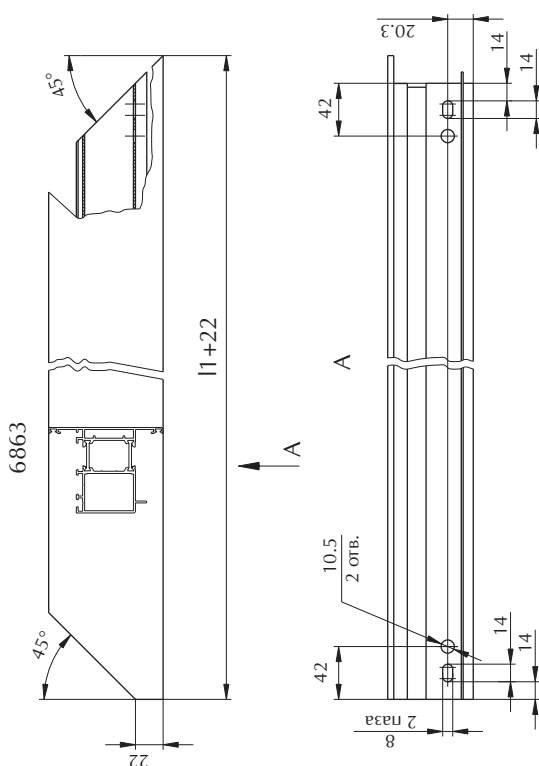
Обработка профиля 5115



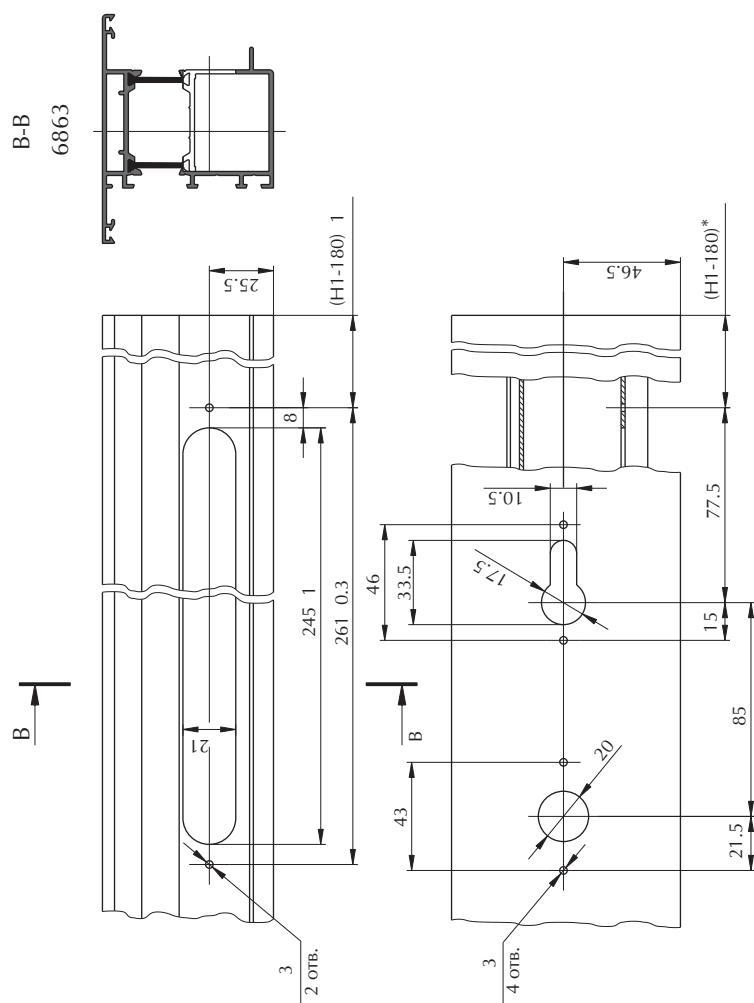


Обработка профилей

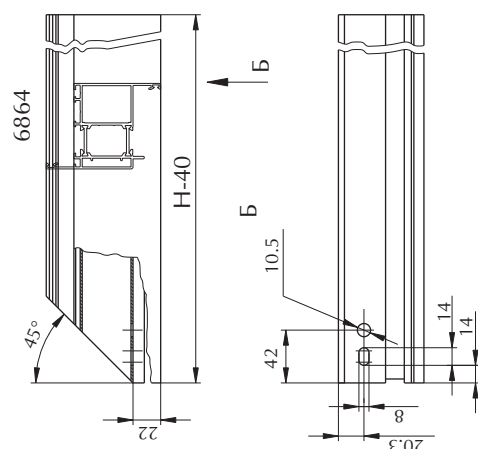
Обработка верхнего ригеля левого полотна дверей типов Б с отверстиями под установку NT50, NT51



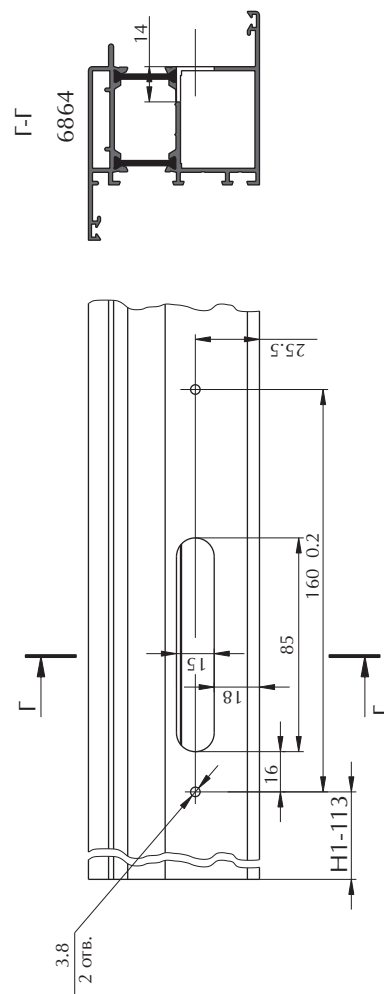
Обработка профиля 6863 под установку NT1440, PZ900, art. 120/18



Обработка правой стойки левого полотна дверей типа Б с отверстиями под установку NT50, NT51



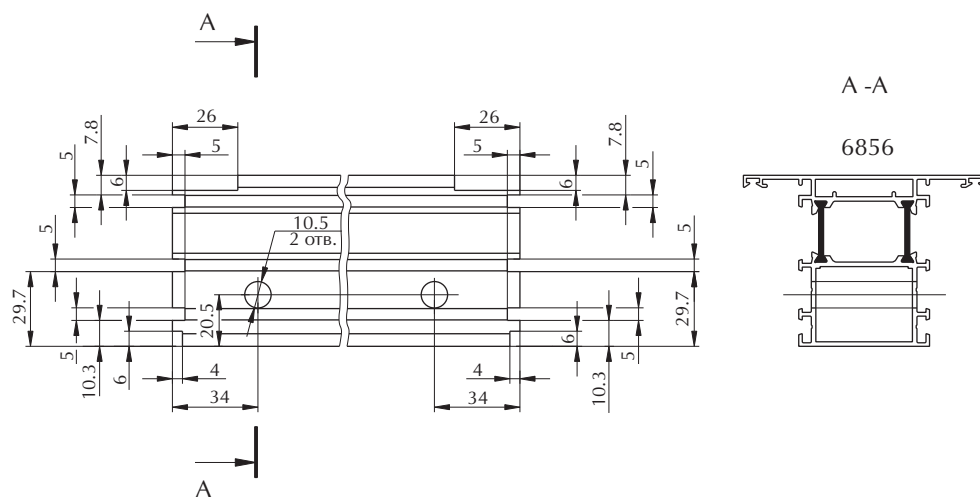
Обработка профиля 6864 под установку 03196L в двери типа Б



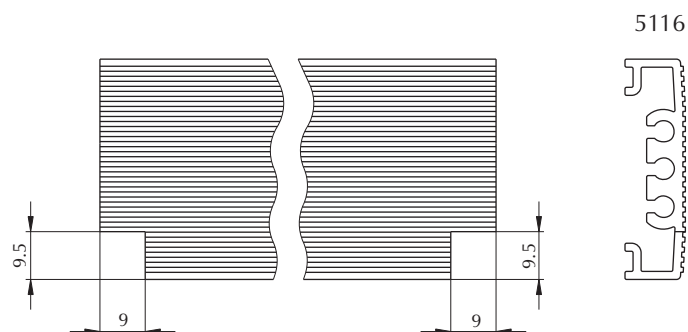


Обработка профилей

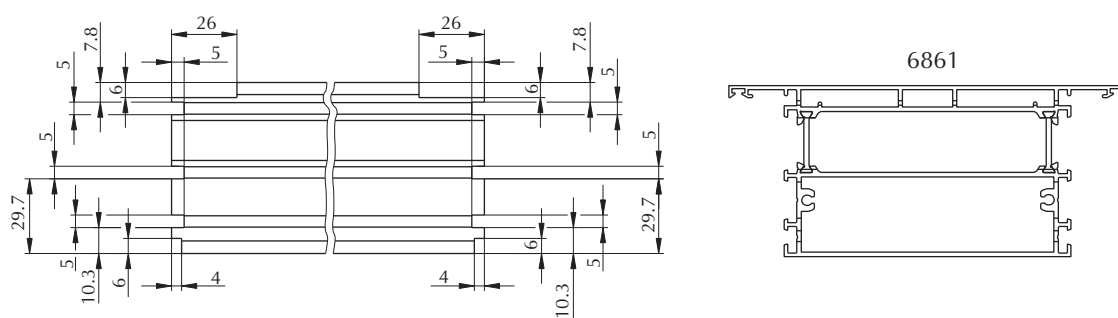
Обработка профиля 6856 под установку NT04



Обработка профиля 5116

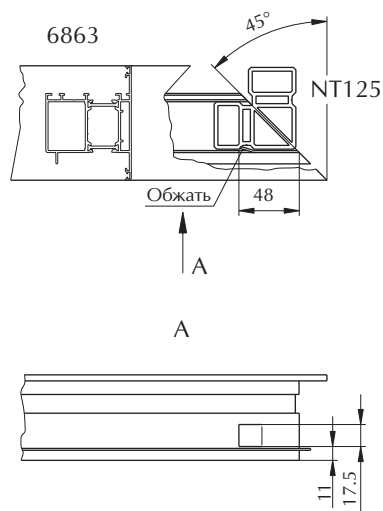


Обработка профиля 6861



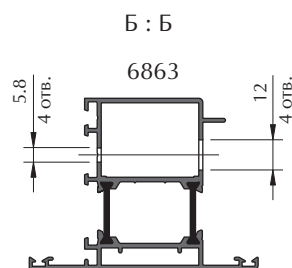
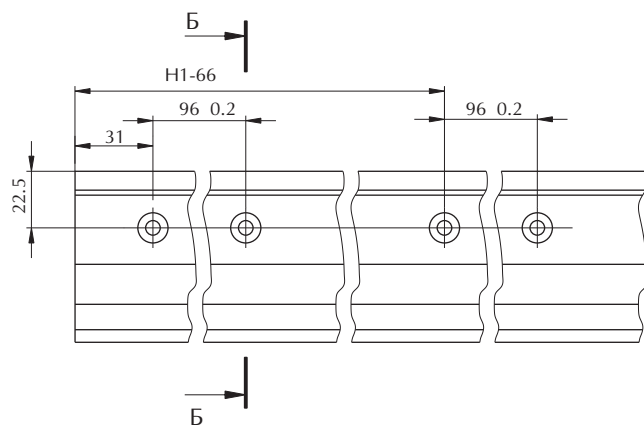
Обработка профилей

Обработка профиля 6863 под установку NT125.



Отверстия в стойках для закрепления саморезами нижнего и среднего импоста полотна двери

Отверстия в левой стойке левого и правого полотен дверей типа Б и левой стойке полотна дверей типа А.

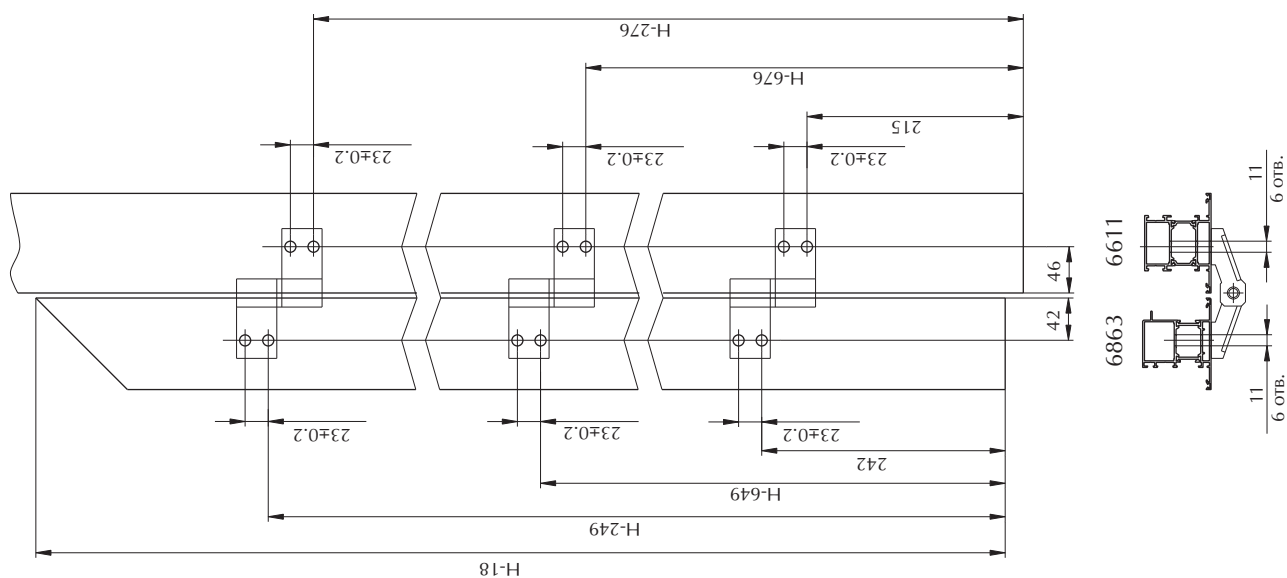


Отверстия в правой стойке левого и правого полотен дверей типа Б и правой стойке полотна дверей типа А выполнить зеркально.
Отверстия в профилях 6856,6864 выполнять аналогично.

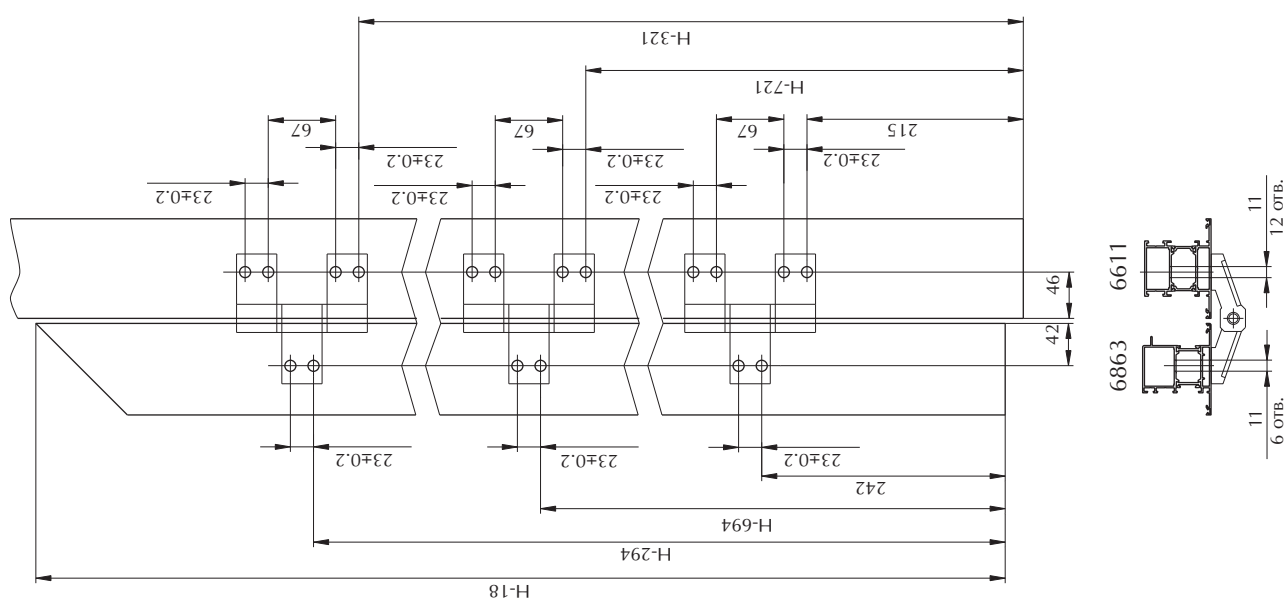


AGS 68E

Обработка профилей 6863 и 6611 под установку NT6192 и NT6202.



Обработка профилей 6863 и 6611 под установку NT6197 и NT6207.



Обработка профилей