

**Перечень технологической спецоснастки для обработки деталей серии AGS**

№	Наименование оснастки	Обозначение операции (сборочной единицы)	Наименование рабочих чертежей на изготовление
1	Штамп для пробивки отверстия D 10,5	Обработка профиля A008	01.011.AW.0269.00.00A
2	Штамп для пробивки отверстия D 10,5	Обработка профиля под установку NT 03, NT 04, NT 32	01.012.AW.0270.00.00A
3	Штамп для пробивки овал паза 5x14 и отверстия D 10,5	Обработка профиля с использованием КО 63, КО 64, КО 65, КО 10	01.013.AW.0271.00.00A
4	Штамп для одновременной пробивки паза овал 5 x 76 и двух отверстий D 5	Обработка профиля под устройство NT 117	01.014.AW.0273.00.00A
5	Штамп для пробивки овал паза 5 x 14 и отверстия D 10,5	Обработка профиля с использованием КО63, КО66, КО67	01.018.AW.0272.00.00A