

www.ags-dealer.ru



рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!



рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!



рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

О компании

Наша компания с 2001 года является официальным партнером ООО «Агрисовгаз» в части реализации архитектурно-строительных профилей AGS и алюминиевых профилей по чертежам заказчика.

Мы предоставляем весь спектр продукции и услуг для изготовления конструкций из высококачественного алюминиевого профиля:

- алюминиевые профили систем AGS;
- комплектующие для систем AGS;
- резиновые уплотнители для систем AGS;
- фурнитура для изготовления окон, дверей из систем AGS;
- все каталоги в бумажном и электронном виде;
- оснастка и инструмент для обработки алюминиевых профилей;
- расчет конструкций;
- консультирование;
- алюминиевые профили по чертежам заказчика;
- порошковая окраска профилей и фурнитуры в заводских условиях;
- доставка продукции к заказчику.

Офисное здание, склады и производство имеют удобное географическое положение - 80 км от МКАД по Киевскому шоссе (М3).

Производственные мощности компании позволяют производить комбинированные профили и проводить испытания изготовленной продукции.

Опыт, накопленный за 16 лет работы, позволяет выполнять свою работу качественно и в срок.

О КОМПАНИИ



Система AGS 500 - обновленная система для изготовления вертикальных и наклонных фасадов, светопрозрачных покрытий

Система AGS 500 предназначена для изготовления фасадов зданий, зимних садов, куполов и светопрозрачных покрытий. Основу системы AGS 500 составляют алюминиевые профили стоек и ригелей с видимой шириной 50 мм, соединяемые между собой как методом установки ригеля в паз стойки, так и методом простого наложения ригеля на стойку.

В качестве заполнения в конструкциях данной серии может быть использовано стекло, стеклопакеты или сэндвич-панели толщиной от 4 до 46 мм.



Для вентиляции области фальца стеклопакета, отвода из нее влаги и выравнивания давления пара профили стоек и ригелей имеют в зоне установки стеклопакета специальные водоотводящие полости. В системе AGS 500 используется трехуровневая система отвода конденсата и проникающей влаги из области фальца стеклопакета. Соединение стоек с ригелями первого и второго уровней позволяет использовать несколько вариантов сборки несущей конструкции фасада:

- методом наложения ригелей первого уровня на стойку без обработки паза. При этом конденсат ригеля попадает в водоотводящий лоток стойки.
- Методом установки ригелей второго уровня в паз стойки. Конденсат при этом также попадает в водоотводящий лоток стойки.
- Методом наложения ригелей первого уровня на ригели второго уровня. При этом конденсат из ригеля первого уровня попадает в лоток ригеля второго уровня и далее в водоотводящий лоток стойки.





AGS 68 - для изготовления оконных и дверных блоков

Серия 68 основывается на комбинированных алюминиевых профилях, в состав которых входят термовставки из армированного стекловолокном полиамида, что позволяет значительно снизить теплопроводность алюминиевого профиля. Профили имеют базовую конструктивную толщину для рамы - 68 мм и 76 мм для створки, и предназначены для изготовления окон и дверей с уплотнением притвора по центральному и внутреннему пазам, а также изготовления витражей. Фурнитурный паз «R 40».

Конструкция профилей предусматривает исполнение одно-, двух- и трехстворчатых оконных блоков. Стандартные створки с открыванием внутрь могут быть распашными, откидными или средне-откидными. Двух- и трехстворчатые оконные блоки могут изготавливаться со штапелом. Двери в стандартном исполнении могут быть одно- и двухстворчатые, распашные с открыванием внутрь или наружу, а также изготовленные в составе витража.

Толщина заполнения в конструкциях серии AGS 68 составляет от 18 до 58 мм.

Испытания оконных и дверных блоков, у которых отношение площади остекления к площади заполнения проема составляет 0,75, показали:

- значения приведенного сопротивления теплопередаче этих изделий лежат в диапазоне 0,45 - 0,52 м²С/Вт, в зависимости от свойств стеклопакета;
- воздухопроницаемость оконного блока при разности давлений на наружной и внутренней поверхностях в 10 Па, не превышает 5 кг/м²ч;
- звукоизоляция выдерживает внешний шум потока городского транспорта до 32 дБА.

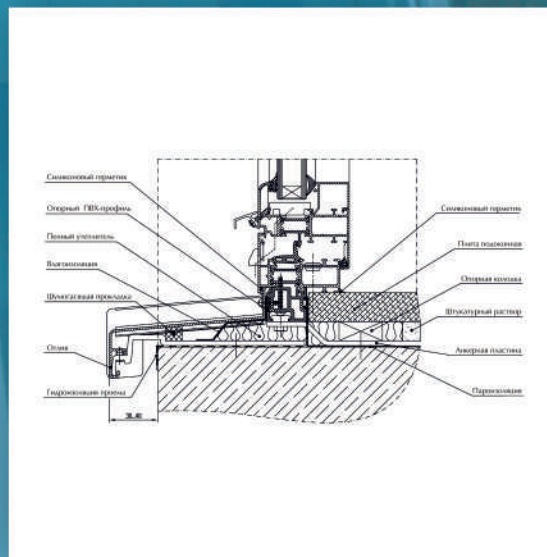
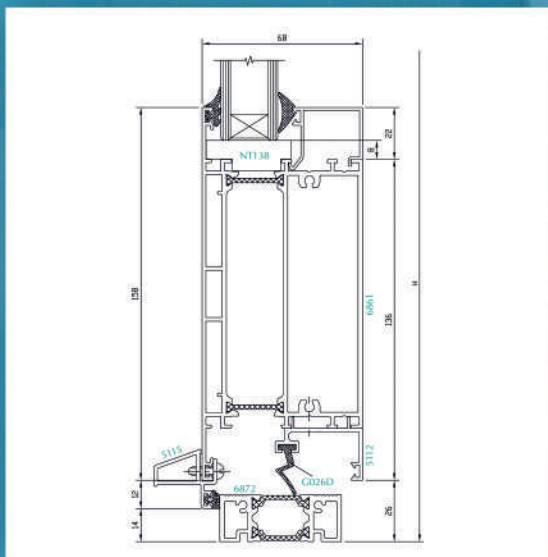
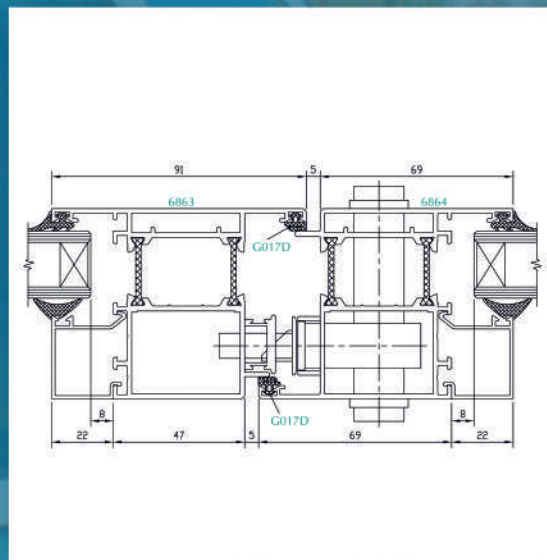
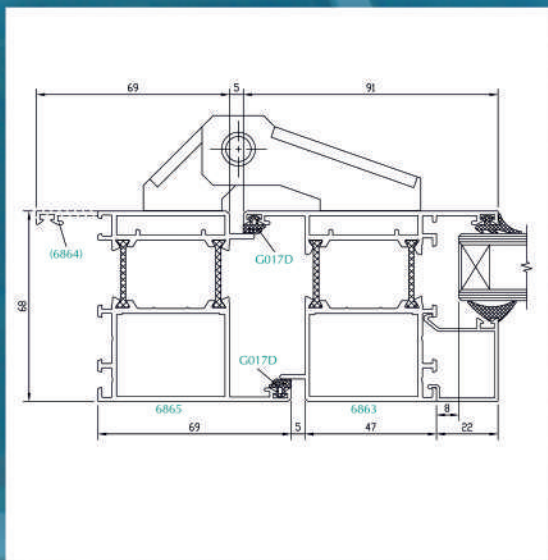
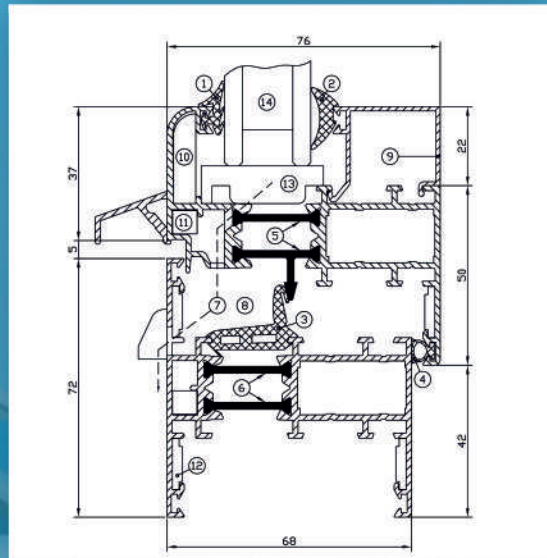
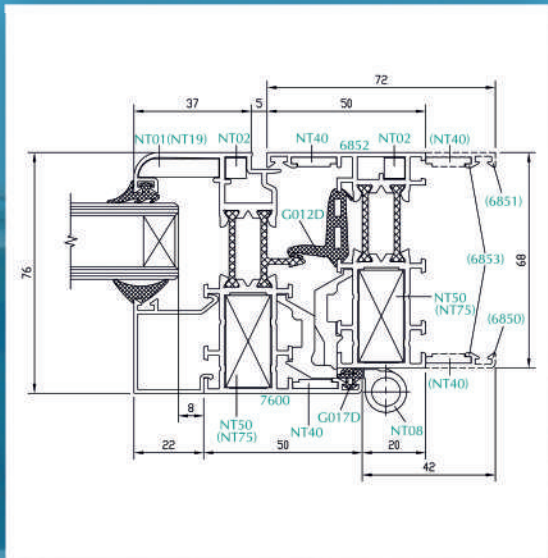




рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

AGS 68





AGS 68E - для изготовления оконных блоков (Европаз)

Серия 68E основывается на комбинированных алюминиевых профилях, в состав которых входят термовставки из армированного стекловолокном полиамида, что позволяет значительно снизить теплопроводность алюминиевого профиля. Профили имеют базовую конструктивную толщину для рамы - 68 мм и 76 мм для створки, и предназначены для изготовления окон с уплотнением притвора по центральному и внутреннему пазам, а также изготовления витражей.



Толщина заполнения в конструкциях серии AGS 68E – от 1 до 61 мм. В основу системы заложен «Европаз».

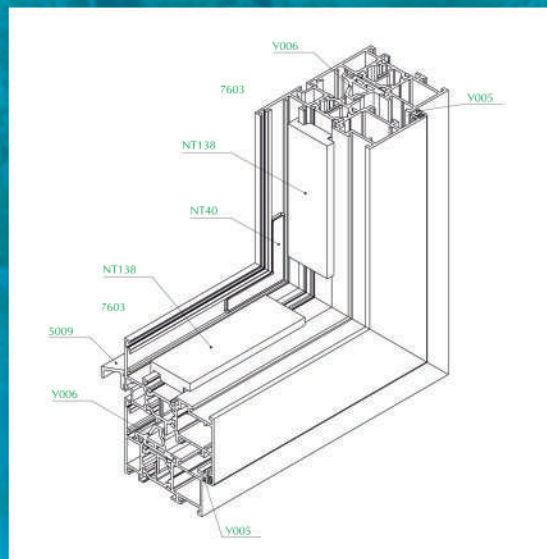
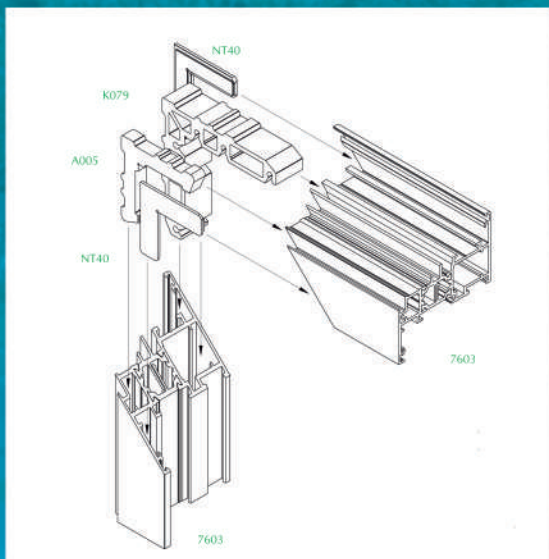
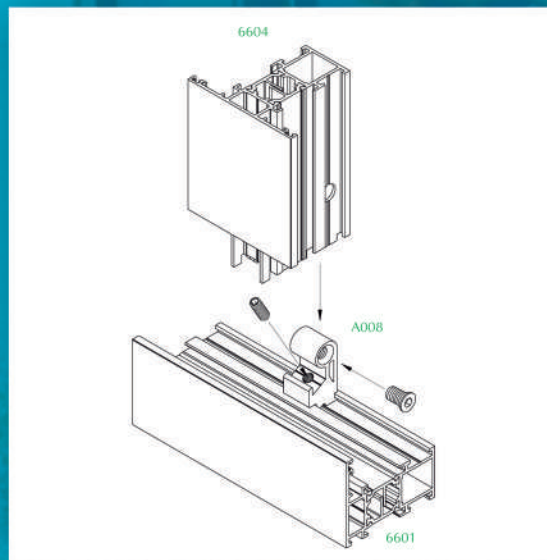
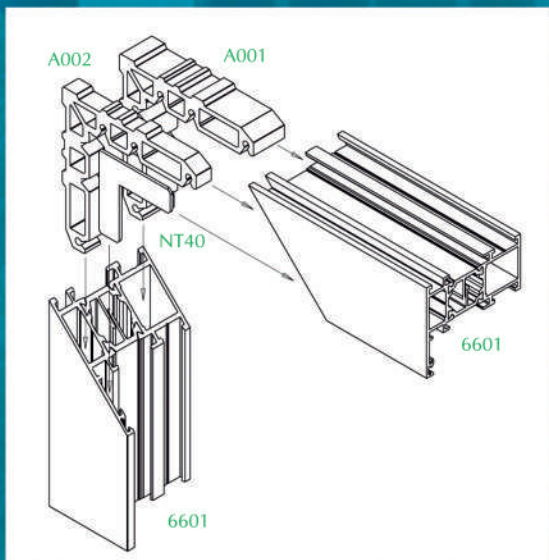
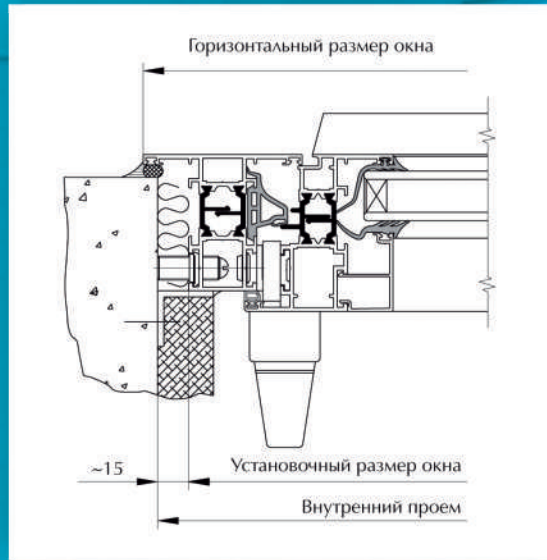
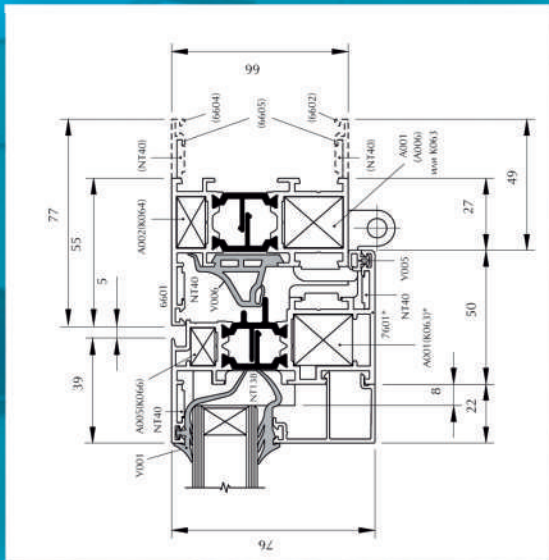




рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

AGS 68E



Серия 45

Серия 45 - оконно-дверная система профилей без терморазрыва - предназначена для изготовления окон, дверей, витражей и других конструкций, к которым не предъявляются повышенные требования по термо- и звукоизоляции. Монтажная глубина системы составляет 45 мм для оконных рам, а также для профилей оконных и дверных створок.

В основу системы заложен фурнитурный паз «R40». Это позволяет использовать механизмы запирания ведущих европейских фирм-производителей оконной фурнитуры («FAPIM», «SAVIO», «MASTER» и др.)

В качестве заполнения в конструкциях системы могут быть использованы стекло, стеклопакеты либо сэндвич-панели толщиной от 1 до 33 мм. Выбор штапиков и уплотнителей в зависимости от толщины заполнения, а также схема установки заполнения на специальные подкладки, приведены в соответствующем разделе каталога.





Система AGS 50 - для изготовления оконных и дверных блоков

Система алюминиевых профилей серии AGS 50 (без терморазрыва) предназначена для изготовления окон, дверей, перегородок и витражей. Базовые значения конструктивной толщины профилей: 52 мм для коробок или 60 мм для створок.

В качестве заполнения в конструкциях серии 50 могут быть использованы листовое стекло, стеклопакеты, а также утепленные панели или декоративные филенки толщиной от 3 до 46 мм.

На основе AGS 50 можно изготовить оконные и дверные блоки с применением различных схем открывания. Остекленные створки могут быть средне подвесными с поворачиванием вокруг горизонтальной или вертикальной оси, либо параллельно-раздвижными с возможностью откидывания на нижнем подвесе. Двух- и трехстворчатые конструкции могут изготавливаться со штапелом. Распашные створки могут открываться и внутрь, и наружу.

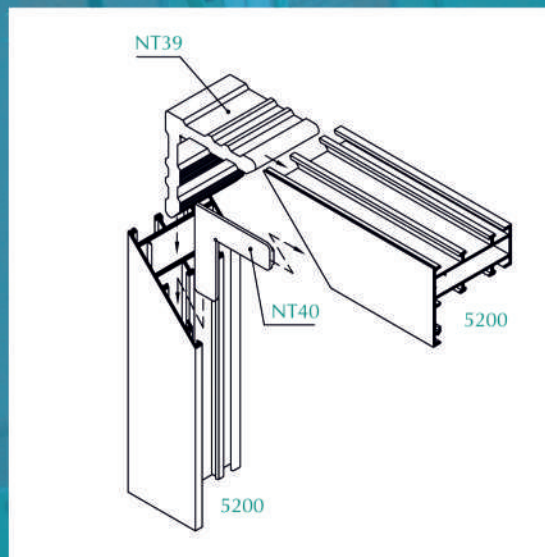
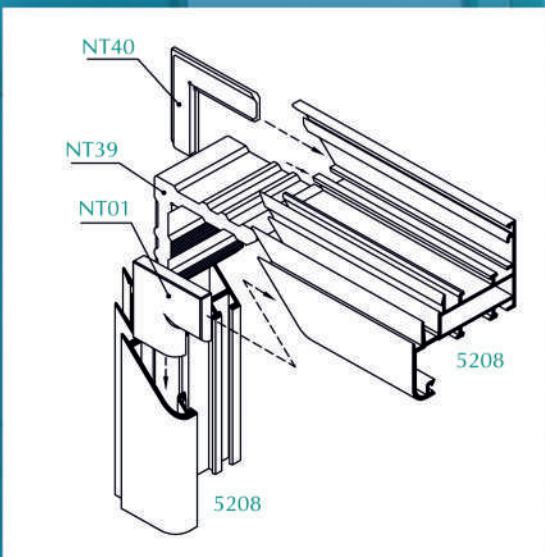
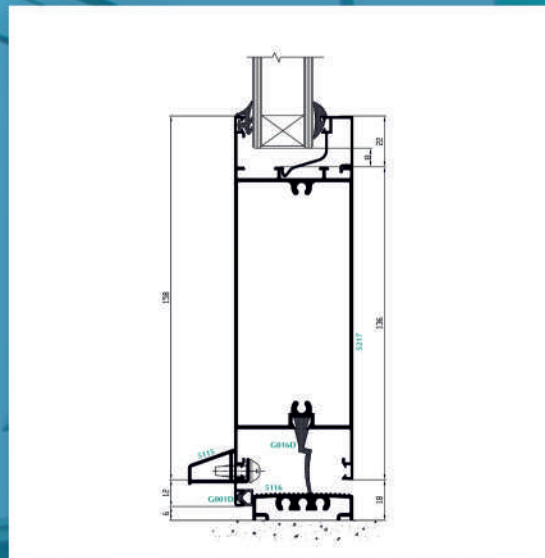
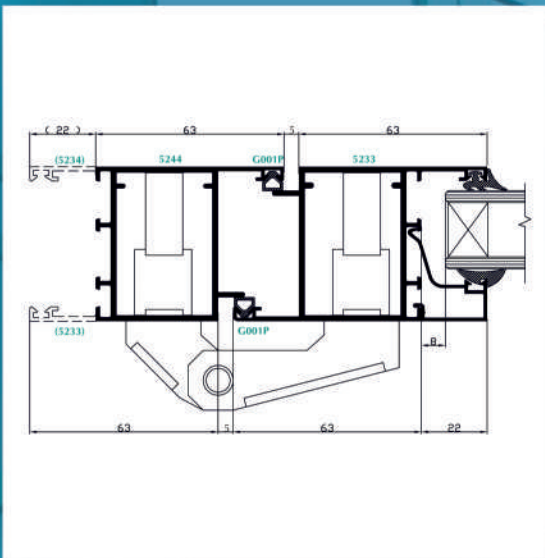
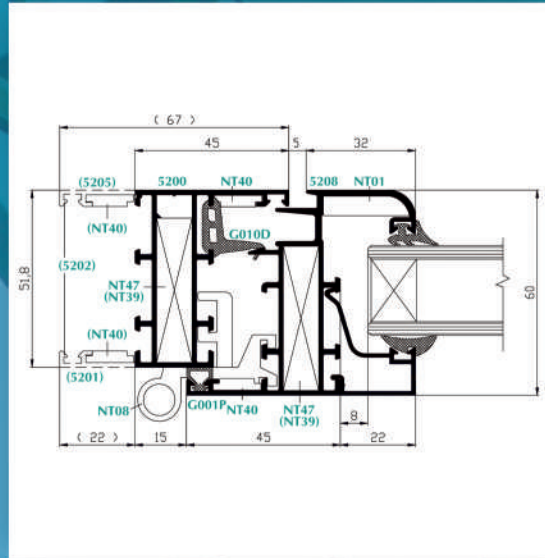
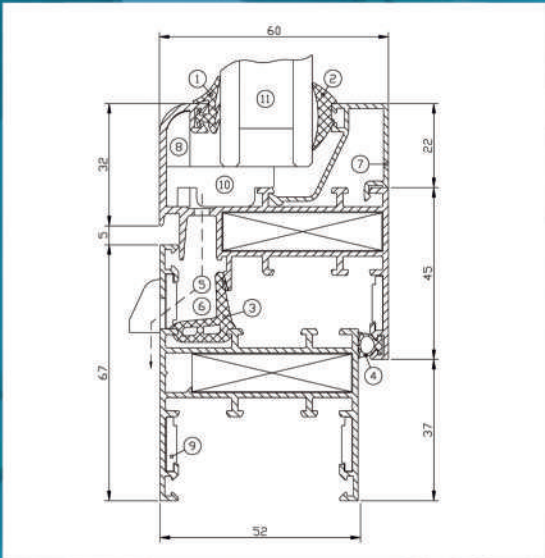




рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

AGS 50





Фурнитура

Оконная и дверная фурнитура от компании Fapim

Оконно-дверные серии AGS комплектуются фурнитурой, произведенной флагманом итальянской промышленности, компанией FAPIM. Компания FAPIM имеет один из наиболее полных и разнообразных ассортиментов рядов по фурнитуре для алюминиевых конструкций из представленных на рынке. Для алюминиевых окон представлено несколько видов поворотно-откидных систем, ряд элементов для организации распашного открывания, фрамужная фурнитура, а также фурнитура для верхнеподвесных окон, встроенных в фасад. Для алюминиевых дверей представлена вся необходимая фурнитура от нажимной ручки до шпингалетов и петель. Особой гордостью компании является семейство накладных петель LOIRA+, которая по своему качеству, количеству и удобству регулировок является одной из лучших на европейском рынке. Также компанией предлагаются различные системы антипаники и автоматических порогов, получающих все большее распространение и популярность в Европе и России. Жесткая система управления качеством продукции, сертифицированная по ISO 9001:2000 обеспечивает постоянное качество на всех этапах производства. Вся фурнитура прошла сертификацию по ГОСТ.



Комплектующие

Наша компания предлагает широкий ассортимент комплектующих для сборки алюминиевых оконно-дверных и фасадных конструкций: угловые соединения, закладные, подкладки под стеклопакеты, кронштейны и т.п.



рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

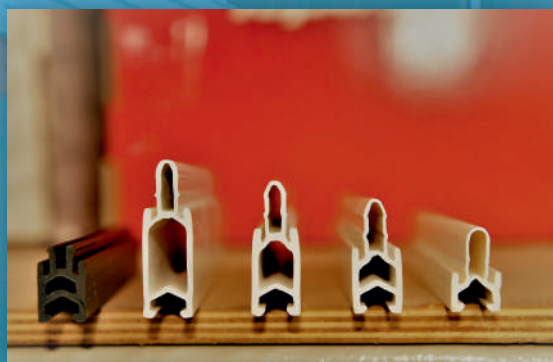


Резиновый уплотнитель

Для оконных, дверных и фасадных систем профилей

Наша компания уже более 15 лет является официальным дилером ООО «Обнинск-газполимер», ведущего производителя в своей отрасли. Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием ведущих европейских фирм и является специализированным производством по выпуску профильных изделий на линиях непрерывной вулканизации из плотной (монокристаллической) и пористой термо-, свето-, озон-, морозостойкой резины, основой которой являются этилен-пропиленовые каучуки

(EPDM). Изделия работоспособны при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55 до +80 градусов по Цельсию, имеют высокие прочностные показатели. Согласно испытаниям, проведенным Институтом строительной физики, срок службы резиновых уплотнителей - более 15 лет. Основное назначение профильных изделий из EPDM-резины - различные уплотнители разъемных и неразъемных соединений узлов и деталей в строительных конструкциях и в машиностроении. Чаще всего уплотнители используются в светопрозрачных конструкциях (окна, двери, фасадно-витражное остекление, теплицы и др.) Уплотнители для светопрозрачных конструкций выпускаются по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков», имеют сертификат соответствия.



Термовставки

Термическое разделение алюминиевой конструкции

Термическое разделение конструкции алюминиевого фасада осуществляется посредством установки терморазрывных вставок (одной или двух - в зависимости от группы используемых профилей), изготовленных из полимерных материалов. Для получения необходимых теплофизических и звукоизоляционных свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок (термоизоляторов) из твердого, ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) или из полиамида с высокими теплоизолирующими параметрами. Все терморазрывные профили изготовлены методом экструзии из жесткого ПВХ повышенной ударной вязкости (ударопрочный ПВХ) или из полиамида с хорошими механическими и теплофизическими свойствами.



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Алюминиевый профиль, изготовленный по чертежам заказчика

Наша компания предлагает алюминиевый профиль, изготовленный по чертежам заказчика для изготовления торгово-выставочного и вентиляционного оборудования, для строительства металлоконструкций, оснащения автомобилей, железнодорожных вагонов, автобусов и др.

В настоящее время освоено более 5000 наименований алюминиевых профилей из сплавов АД 31, АД 0 по ГОСТ 8617-81 и ГОСТ 22233-01 и сплавов EN AW-6060, 6063 с допусками по EN 755-2001 и EN 12020-2001 (взамен DIN 17615 и 1748).



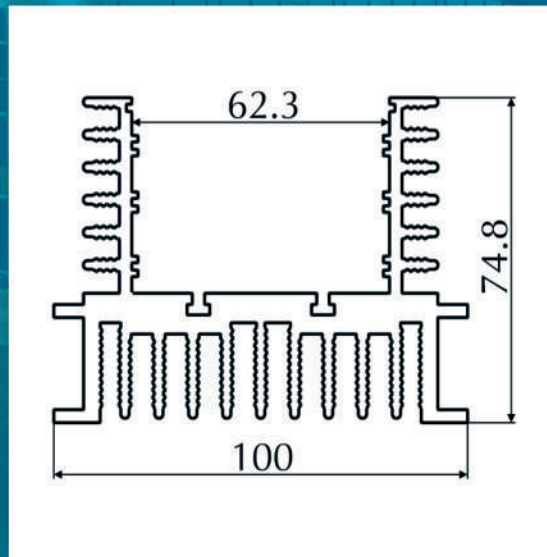
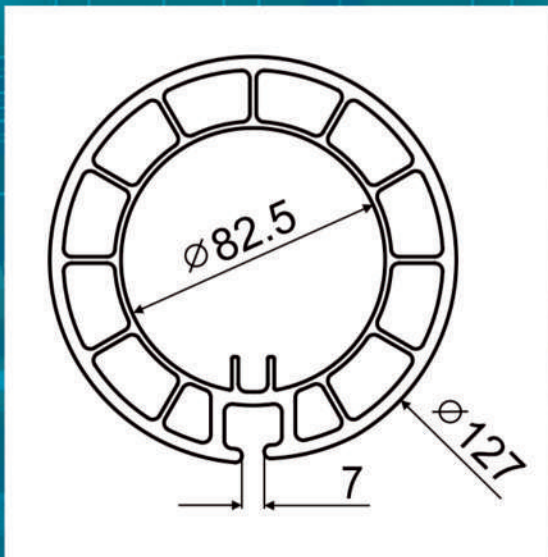
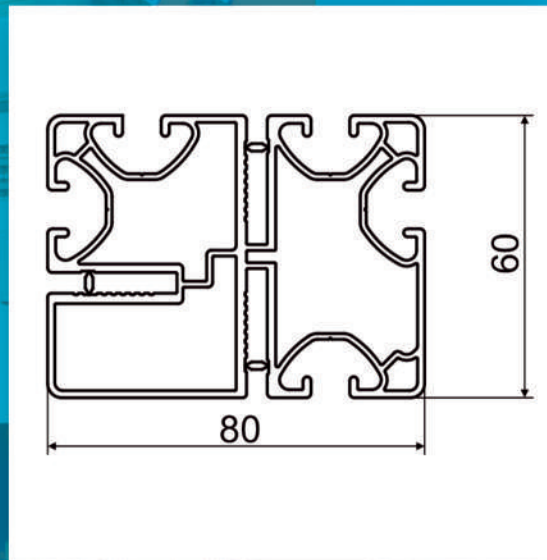
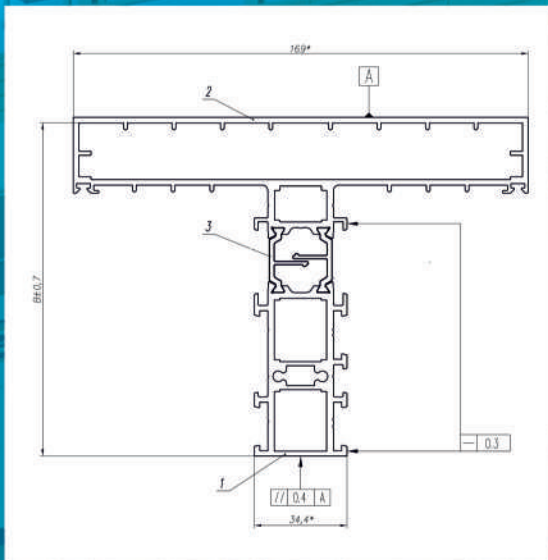
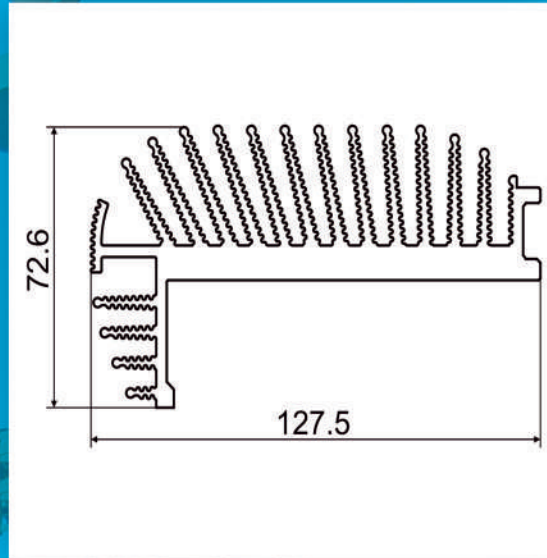
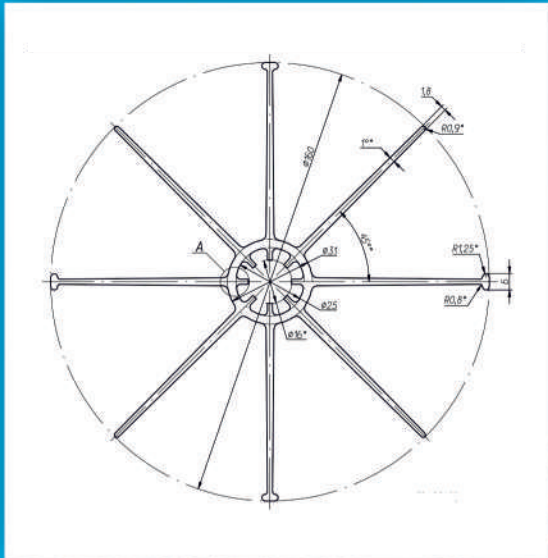
Высокоточные станки инструментального производства завода Агрисовгаз, применение специальных инструментальных сталей для изготовления матриц, использование первичного алюминия марки А6 и А7 при литье цилиндрических слитков, четко отлаженная система контроля качества продукции на всех этапах ее производства, опыт квалифицированного персонала - все это позволяет поставлять профили, не уступающие по сложности и качеству профилям ведущих европейских производителей.



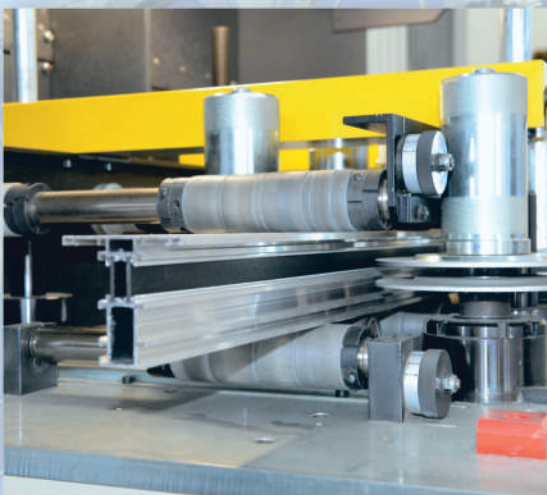


рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

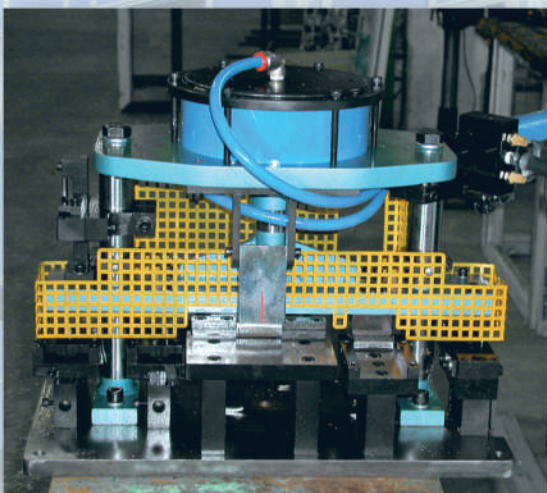


ЧЕРТЕЖНЫЙ ПРОФИЛЬ



Изготовление комбинированных профилей

Наша компания осуществляет изготовление комбинированных профилей, используя итальянское оборудование фирмы OEMME с последующим испытанием на сдвиг готовой продукции.



Оборудование для обработки профилей

Для удобства обработки профилей AGS необходимо специальное оборудование, которое можно приобрести в нашей компании. Более подробную информацию можно получить на нашем сайте.



Переработка

Наша компания предоставляет услуги по переработке алюминиевых профилей, а именно порезка, сверление отверстий, изготовление нестандартных угловых соединений.



рекорд[©]

Алюминий - наш профиль!

УСЛУГИ



Покраска

Покраска порошковыми эмалями в электростатическом поле по шкале цветов RAL. Максимальные габариты окрашиваемых изделий 300x950x7000 мм и масса не более 60 кг. Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60-120 мкм. При подготовке поверхности используется технология желтого хромирования, которая является наиболее качественной из существующих и создаёт условия высокой адгезии покрытия к материалу изделия.



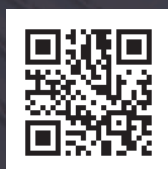
Программное обеспечение

Специалисты нашей компании помогут произвести подбор профилей и расчет светопрозрачных конструкций, проконсультируют по вопросу выбора и использования программного обеспечения для расчета конструкций.



Доставка

Мы располагаем собственным грузовым транспортом, который имеет специальную подготовку для перевозки алюминиевых профилей. Водители имеют большой опыт работы именно с такими грузами. В зависимости от объема заказа, по согласованию с менеджером, доставка может быть бесплатной. В отдаленные регионы осуществляем доставку с помощью транспортной компании «Деловые линии».



249030, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск, ул. Кабицынская, д. 26

Тел. +7 (484) 397-92-35
Тел. +7 (484) 397-92-37
Тел. +7 (484) 397-92-38

info@ags-dealer.ru

www.ags-dealer.ru